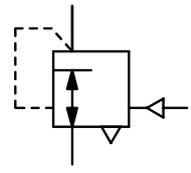


PRÄZISIONS-VOLUMENSTROMBOOSTER MIT GROSSEM VOLUMENSTROM R200/R201

Beschreibung Der Booster verstärkt den Volumenstrom bei einem Übersetzungsverhältnis 1:1 von Signaldruck : Ausgangsdruck. Das Eingangssignal hat keinen Luftverbrauch. Die Vordruckfeder am Booster R200 ermöglicht eine positive Bereichsverschiebung des Ausgangsdruckes zum Signaldruck. Beim Booster R201 mit großer Entlüftung sind zwei Booster R200 miteinander verbunden. Beim anstehenden Steuersignal gibt der eine Booster die volle Nennweite zur Belüftung frei, bei fehlendem Steuersignal gibt der andere Booster die volle Nennweite zur Entlüftung frei.
Medium Druckluft oder neutrale Gase
Steuerdruck max. 17 bar, Steueranschluss G $\frac{1}{4}$ bei R200; $\frac{1}{4}$ " NPT bei R201
Genauigkeit bei Änderung des Eingangsdruckes um 7 bar: < 20 mbar Druckabweichung
Rücksteuerung Ansprechempfindlichkeit: 30 mbar
Entlüftungsleistung **Eigenluftverbrauch** Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch.
Manometeranschluss rücksteuerbar (Sekundärentlüftung) standardmäßig, wahlweise nicht rücksteuerbar
Temperaturbereich 1800 l/min bei 0,3 bar Überdruck zum eingestellten Wert bei R200; 9000 l/min bei R201
Werkstoffe G $\frac{1}{4}$ beidseitig bei R200; $\frac{1}{4}$ " NPT bei R201
Einbaulage beliebig
 Gehäuse: Aluminiumdruckguss Elastomere: NBR auf Dacron, wahlweise FKM
 Innenteile: Edelstahl, kadmiertem Stahl und Messing



G1 und G1½, 1½" NPT
30 000 l/min

| Abmessungen | | | K _v -Wert | Volumenstrom | Anschluss-gewinde | Eingangs-druck | Druck-Regelbereich | Bestell-Nummer |
|-------------|---|---|----------------------|---------------------|-------------------|----------------|--------------------|----------------|
| A | B | C | (m ³ /h) | m ³ /h*1 | l/min*1 | max. bar | bar | |

| Booster mit gr. Volumenstrom | | | | | | | | |
|--|-----|----|------|------|-------|-----|----|--------|
| Eingangsdruck max. 17 bar, rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1 | | | | | | | | |
| 141 | 198 | 57 | 11,4 | 1680 | 28000 | G1 | 17 | 0...10 |
| 141 | 198 | 57 | 12,2 | 1800 | 30000 | G1½ | 17 | 0...10 |

| Booster mit großer Entlüftung | | | | | | | | |
|--|-----|----|------|------|-------|---------|----|--------|
| Eingangsdruck max. 17 bar, rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1 | | | | | | | | |
| 250 | 240 | 57 | 12,2 | 1800 | 30000 | 1½" NPT | 17 | 0...10 |



R200

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

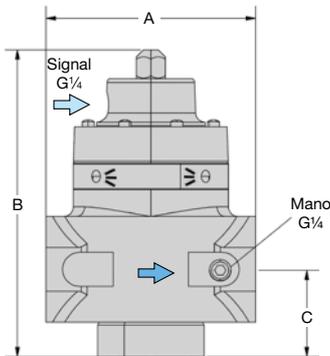
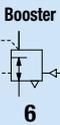
| | | | |
|---------------------|----------------------------------|----------|-------------|
| NPT | Anschlussgewinde | für R200 | R200-..IN |
| nicht rücksteuerbar | ohne Sekundärentlüftung | für R200 | R200-..IK |
| gefaste Entlüftung | G $\frac{3}{8}$ Anschlussgewinde | für R200 | R200-..IX12 |
| FKM-Elastomere | | | R20-..IV |

Zubehör, lose beigelegt

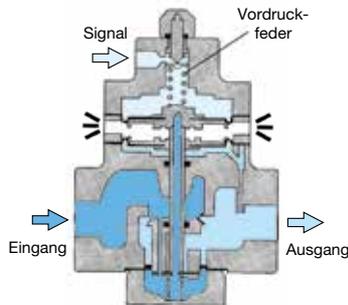
| | | |
|--------------------|--------------------------------------|-------------------|
| Manometer | Ø 63 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$ | MA6302-..*2 |
| Adapter | ¼" NPTa / G $\frac{1}{4}$ i | für R201 VP-0202N |
| Befestigungswinkel | aus Stahl | für R200 BW00-41 |



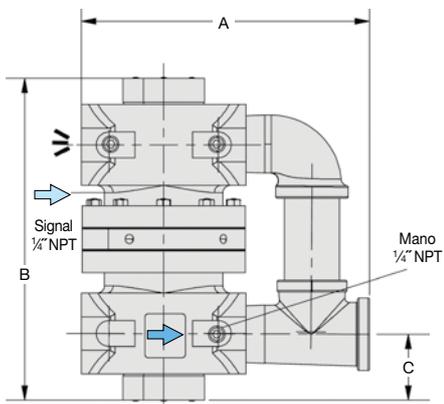
R201



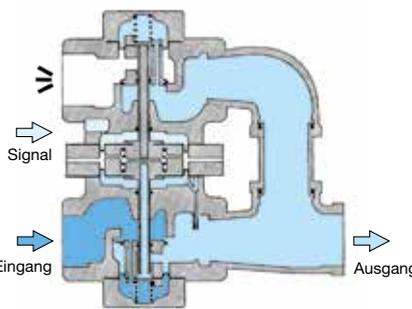
R200



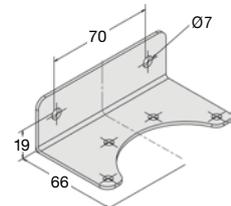
Schnittbild



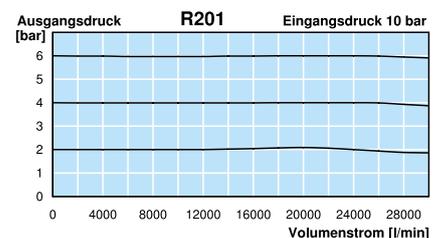
R201



Schnittbild



BW00-41



*1 bei 10 bar Eingangsdruck und 2,8 bar Ausgangsdruck
 *2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
R200-08I